

4

3

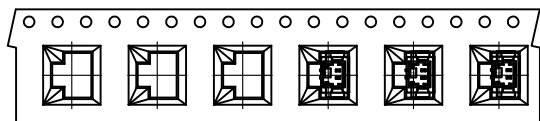
2

1

REVISION DATA

REV	DESCRIPTION	DATE
A0	NEW DRAWING	2018-09-07

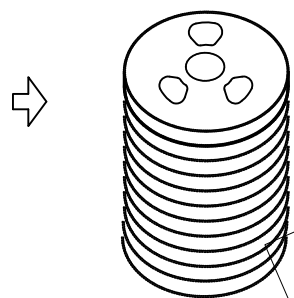
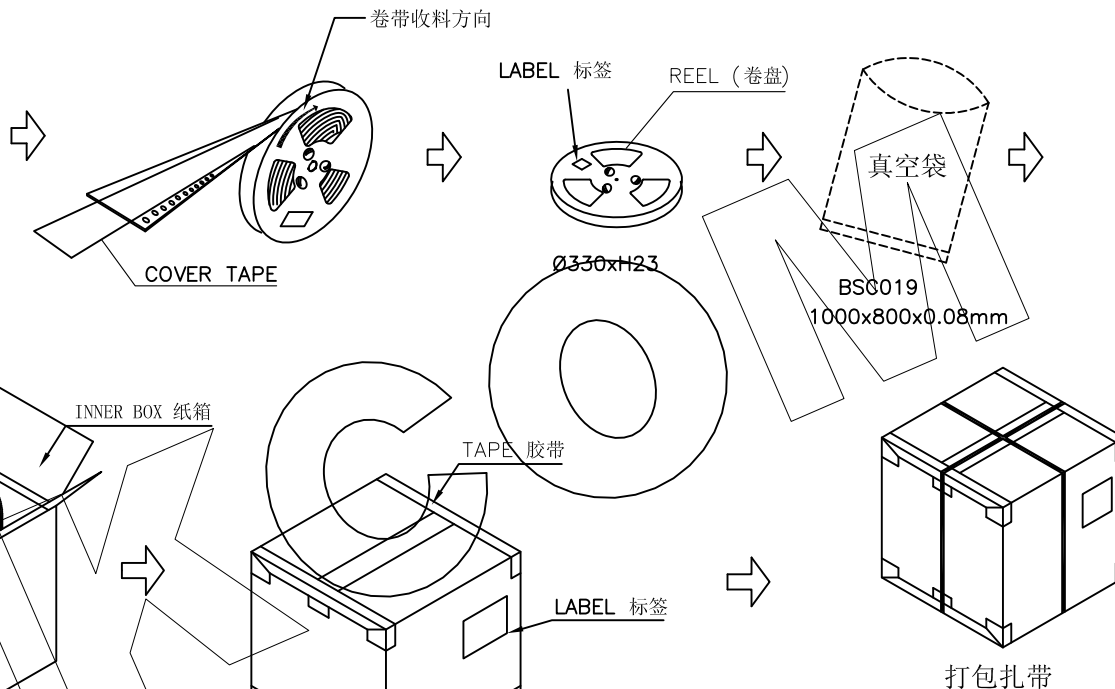
卷带拉出使用方向



平面视图

注：1、卷带上方为有圆孔一边，下面没有圆孔一边。

卷带收料方向

外箱: BSA085
350x350xH270mm

密封胶, 贴相关标签

打包扎带

包装说明:

步骤1: 将检验好的成品Dip朝下放入REEL卷带内, 每卷装1000PCS, 每卷需贴上标签.

步骤2: 将叠好的十二个卷盘依次装入PE袋中, 装好后用胶纸将袋口封好.

步骤3: 在卷盘四周放适当的防护材料.

步骤4: 封箱贴好胶纸.

步骤5: 在外箱上侧面右上角贴上相关标签.

步骤6: 打包扎带

注意: 如客户有特殊要求, 依客户要求包装.

Reel/PCS	INNER BOX/PCS	INNER BOX/BOX	BOX/PCS
1000	1000	n	1000n

ENKCOM 东莞市恩康电子有限公司

www.enkcom.com

DONGGUAN ENKANG ELECTRONICS CO.,LTD

TOLERANCE	PROJECTON	TITLE:
ANGLE ±5°	DATE :	PH 1.25 SMT wafer 卷装包装规范 前空23PCS 后空23PCS
X.XXX ±0.10	DRAWN :	PART NO: WFCS11XXXXXXNS001
X.XX ±0.20	CHECKED :	
X.X ±0.30	APPROVED :	REV: A0
X. ±0.50		UNIT: mm
		SCALE: 1:1
		SIZE: A4

4

3

2

1